

SMART TIG 200 P AC/DC

EQUIPOS INVERTER DE SOLDADURA PROCESO TIG (AC/DC).

Ref.22300200TACDC

Código: FT-22300200TACDC

Fecha: 06/11/2015

Revisión: V0

Página: 1/1

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Equipo monofásico de tecnología inverter mediante transistores IGBT para la realización de proceso de soldadura TIG AC/DC. Función auxiliar de soldadura MMA de electrodo revestido

Uso:

Procesos profesionales de soldadura TIG AC de aluminio, magnesio y sus aleaciones. Soldadura TIG DC de aceros suaves, inoxidable y cobre. Ejemplos de aplicación: Construcciones aeronáuticas, plantas petroquímicas, industria alimentaria, astilleros...

Alimentación eléctrica:

1 Ph 230 V; 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Ventajas principales:

- Sistema de cebado TIG AC/DC sin contacto (HF).
- Sistema automático de estabilización en modo TIG AC (sin HF)
- Modo pulsado TIG AC/DC.
- Control de variables de ciclo digital.
- Control de gas, parámetros de pre-gas y post-gas regulables.
- Modos de pulsación 2T/4T
- Soldadura de electrodo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Smart Tig 200P AC/DC Ref. 22300200TACDC
Tensión de alimentación U_1 (50/60 Hz)		1 Ph. 230 V
Intensidad máxima de entrada I_{1max}		30 A
Intensidad efectiva de entrada I_{1eff}		16 A (230 V)
Potencia máxima/efectiva (230 V)		6.9 KVA / 3.7 KVA
TIG AC/DC	Tensión Vacío U_{20}	60 V
	Intensidad máxima de soldadura I_{2max}	200 A/25 %
	Intensidad nominal de soldadura $I_{2 100\%}$	100 A/100%
	Frecuencia AC	2 0– 250 Hz
MMA	Tensión Vacío U_{20}	60 V
	Intensidad máxima de soldadura I_{2max}	160 A/30 %
	Intensidad nominal de soldadura $I_{2 100\%}$	885 A/100%
Mando a distancia		OPCIONAL
ANCHO x ALTO x LARGO (mm)		165x328x439x
Peso		7.18 Kg.



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS